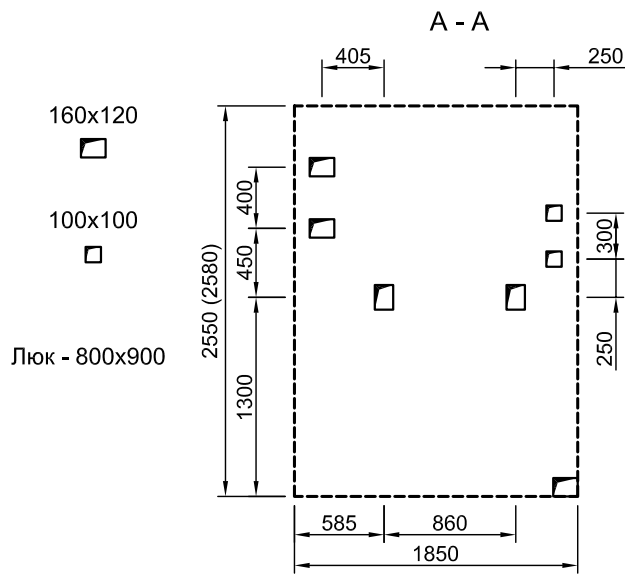


1. Двери - телескопические 900(800)x2000 - левые***.
2. Внутренние размеры кабины - 1110x2115.

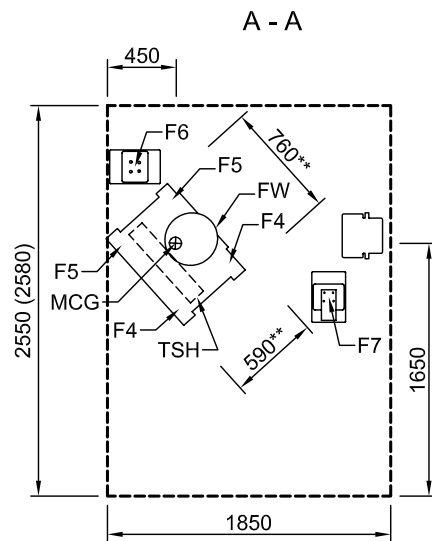
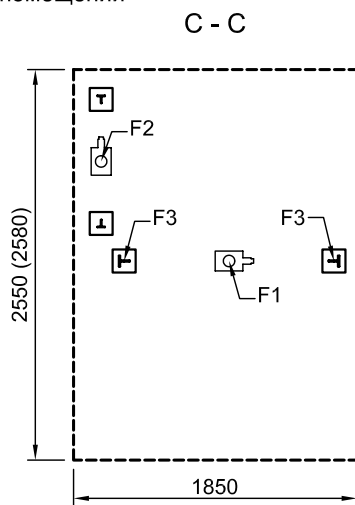


V [m/s]	0,63	1,00	1,60
P [mm]	1600	1600	1600 [^]
HR [mm]	3600	3600	3700
N [kW]	7,0	9,6	14,4
I [A]	17,4	21,5	29,6
N1 [kW]	2,7	3,4	4,6

N - мощность электродвигателя
 I - номинальный ток электродвигателя
 N1 - тепловыделение в машинном помещении
 MCG - центр тяжести лебедки
 FW - штурвал

F1 = 79 kN/(180x130)*
 F2 = 59 kN/(180x130)*
 F3 = 19,8 kN/(150x150)*
 F4 = 8,7 kN/(200x150)*
 F5 = 5,0 kN/(150x150)*
 F6 = 7,6 kN/(2x100x200)*
 F7 = 15,1 kN/(2x100x200)*

При скорости 0,63 м/с
 сила F3 больше на 50%



- * Площадь, на которую действует соответствующая сила
- ** Габаритные размеры лебедки
- *** В случае правых дверей - зеркальное исполнение шахты
- [^] 1700, если высота подъема больше 35 м



Разработал	Ангелов
Проверил	Пенчев

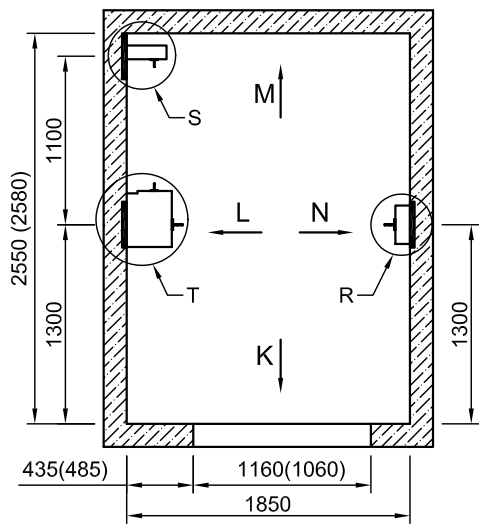
Лифт пассажирский Q=1000 кг; V=0,63 - 1,6 м/сек


ИЗАМЕТ


ВМП


Лист	Вс. листов
1	2

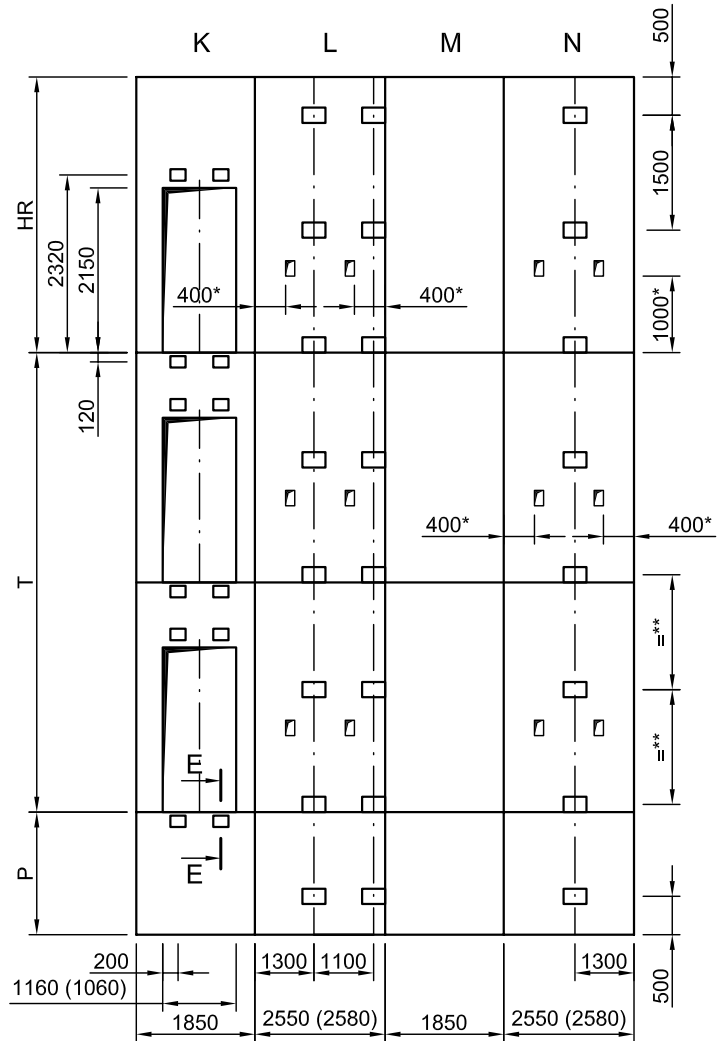
B - B



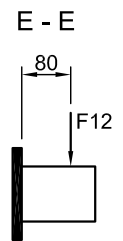
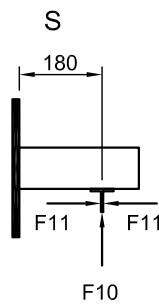
300x200
 закладная деталь для направляющих

200x150
 закладная деталь для дверей шахты

120x200*


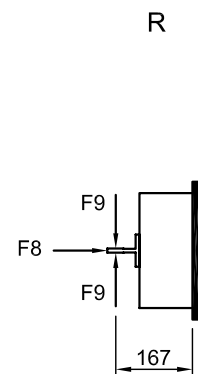
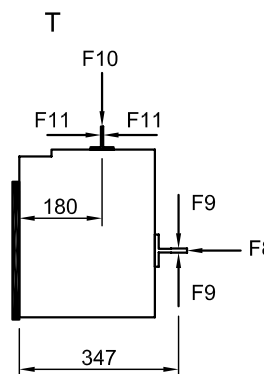


Развертка шахты дается условно (не в масштабе)




F8 = 910 N
 F9 = 920 N
 F10 = 180 N
 F11 = 60 N
 F12 = 1000 N

При скорости 0,63 м/с
 силы F8 и F9 больше на 50%



* Отверстия под настилы (только в случае, если они необходимы)

** Междинные пояса закладных деталей располагаются на равных расстояниях от основных (этажных) поясов

	Разработал	Ангелов	Лифт пассажирский Q=1000 кг; V=0,63 - 2 м/сек		ВМП	
	Проверил	Пенчев			Лист	Вс. листов
				2	2	

ИЗАМЕТ